

SLURRY

PULPA MINERAL, LODO, MATERIALES ABRASIVOS



USO RECOMENDADO

Succión e impulsión de pulpa mineral, lodos, materiales abrasivos en general. Especialmente construida para trabajo pesado, en la interperie, de gran resistencia.

Rango de Temperatura: -30°C a +100°C

TERMINALES

Puede proveerse con terminales vulcanizados de acero o conformados de goma, para mejorar la durabilidad.

Los extremos pueden ser con Bridas S150, Roscados NPT/BSP o para soldar según la necesidad.

CONSTRUCCIÓN

Tubo interior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: AA. Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 60 +/- 5
Norma IRAN 113004 - 70, Alargamiento de rotura > 500 %
Norma IRAN 113014 - 87, Resistencia al desgarre: 80kN/m
Ensayo de Resistencia a la abrasión DIN 53516 - 87, Perdida de Volumen < 60mm³.

Refuerzos:

Múltiples capas de fibras sintéticas de Nylon 6.6 con resistencia mínima de cordón 28Kg. Según ASTM D2692/98 obteniendo la adherencia necesaria, resistencia y durabilidad. Norma SAE 1070, para los requerimientos del espiral de alambre de acero incorporado para alto vacío y gran flexibilidad.
Adhesión entre capas según ISO 8033 > 3,75 N/mm.

Cubierta exterior:

Norma IRAM 113.001, clasificación general de la formulación tipo y clase: BC. Norma IRAN 113003 - 89, Dureza Shore 65 +/- 5
Norma IRAN 113005 - 70, envejecimiento térmico acelerado alargamiento -25%

DATOS TÉCNICOS

CODIGO	DI (mm.)	DE (mm.)	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	RADIO DE CURVATURA (MM)	CODIGO	DI (mm.)	DE (mm.)	PRESION DE TRABAJO (KG/CM2)	PRESION DE PRUEBA (KG/CM2)	RADIO DE CURVATURA (MM)
NASAMS-050	50	71	10	15	330	NASAMS-254	254	291	10	15	1750
NASAMS-076	76	98	10	15	435	NASAMS-305	305	241	7	11	2100
NASAMS-0101	101	125	10	15	535	NASAMS-450	355	401	7	11	2400
NASAMS-127	127	154	10	15	635	NASAMS-400	405	452	5	8	2700
NASAMS-152	152	178	10	15	740	NASAMS-450	457	503	5	8	3100
NASAMS-203	203	238	10	15	970						

Tolerancia de diámetros y largos acorde a BS EN ISO 1307:2008

Cambio máximo de longitud a presión de prueba: -5% a +10%

Coefficiente de Seguridad Mínimo: 3